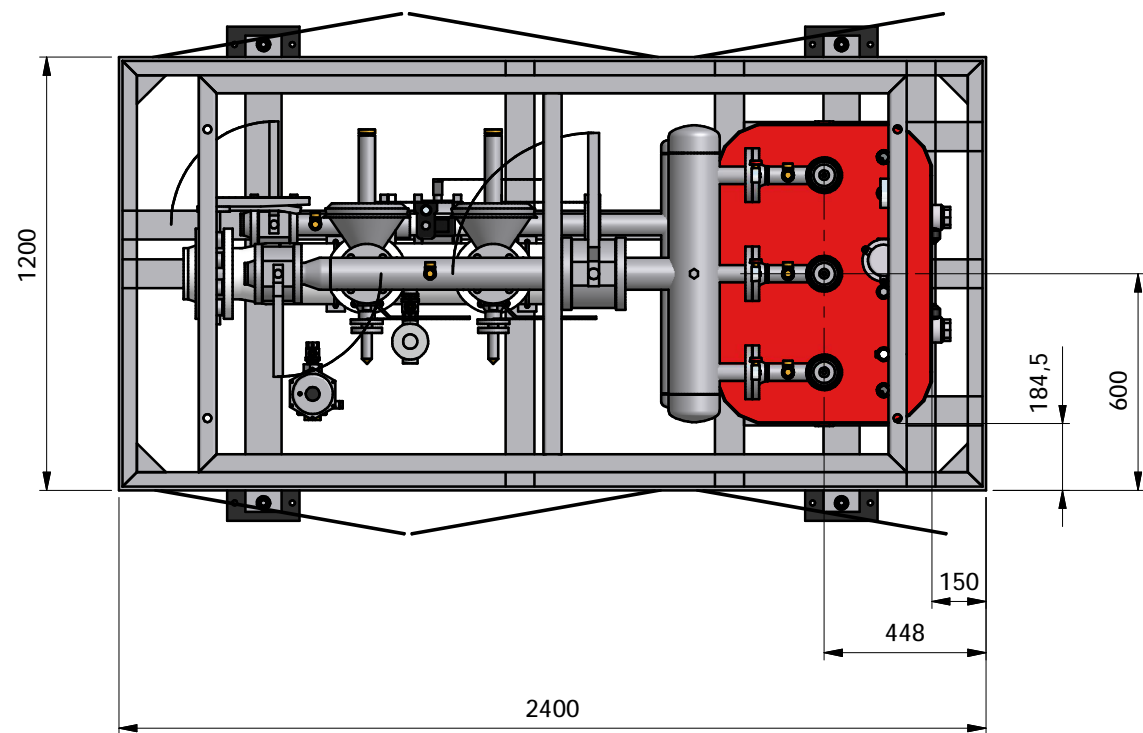
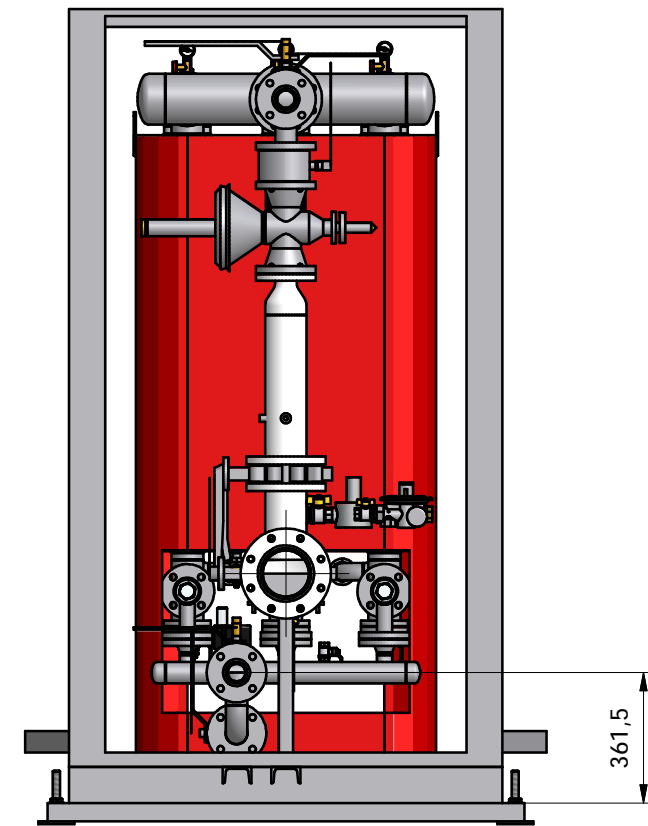
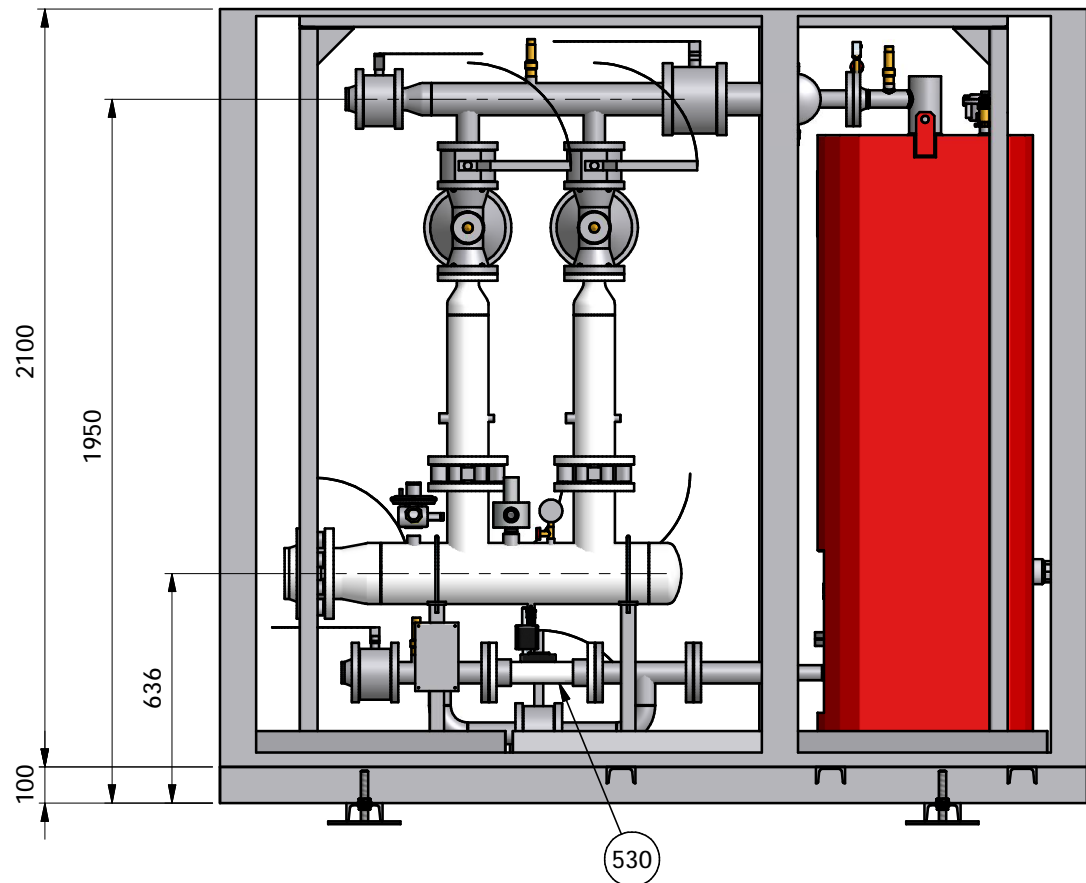


VALORI DEGLI SCOSTAMENTI NOMINALI PER LE
QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
SECONDO UNI EN 22768-1

Scostamenti angolari per dimensioni angolari	Scostamenti lente in funzione dei campi di lunghezza in mm del lato più corto dell'angolo in questione			
Grado di precisione	≤ 10	>10 a 50	>60 a 120	>120 a 400
Medio	± 1°	0° 30'	0° 20'	0° 10'

Gruppi dimensionali mm	da 0.5 a 6	> 6 a 30	> 30 a 120	> 120 a 315	> 315 a 1000	> 1000 a 2000
Grado di precisione	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2
Medio	mm±	mm	mm	mm	mm	mm
Fori + Alberi	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2

Le tolleranze per interassi di foratura hanno valore costante di ± 0.15 mm
Gli scostamenti per dimensioni < 0.5 mm sono indicati singolarmente.
Quote CRITICHE hanno testo e tolleranza riquadrate.
Quote IMPORTANTI hanno tolleranza riquadrata.



1GV140580/C	Codice	Saldatura	Prova	Verniciatura
		Descrizione GRUPPO VAP-RIDUZIONE 2000 KG/H WA-O *CE*		
Cervarese S. Croce - PADOVA - ITALY Tel: 0039 049 9903931 Fax: 0039 049 9903928		Impiego 1° SALTO DOPPIA LINEA+BL. 0.5/1 BAR		
Rev.	Data.	Dis.	Cont.	Descrizione delle modifiche (vedi simbolo Δ)
			Scala	1:20
			Data	07/08/2008
			Dis.	CD
			Cont.	
			Grezzo	
			PESO Finito	0 kg
			Formato	A3
			1GV140580C	0
			N° Disegno	Rev.

IL PRESENTE DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA SAMTECH Srl. A TERMINE DI LEGGE OGNI DIRITTO E' RISERVATO.
THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF SAMTECH Srl. ALL RIGHTS ARE RESERVED ACCORDING TO LAW.